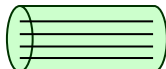
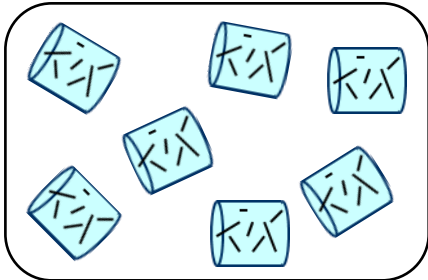
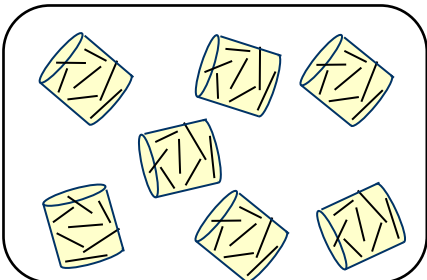
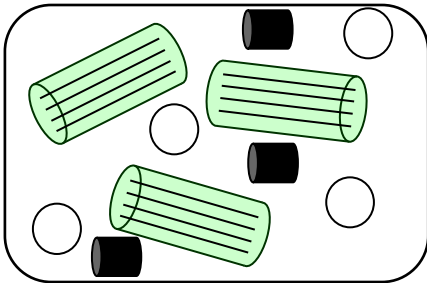
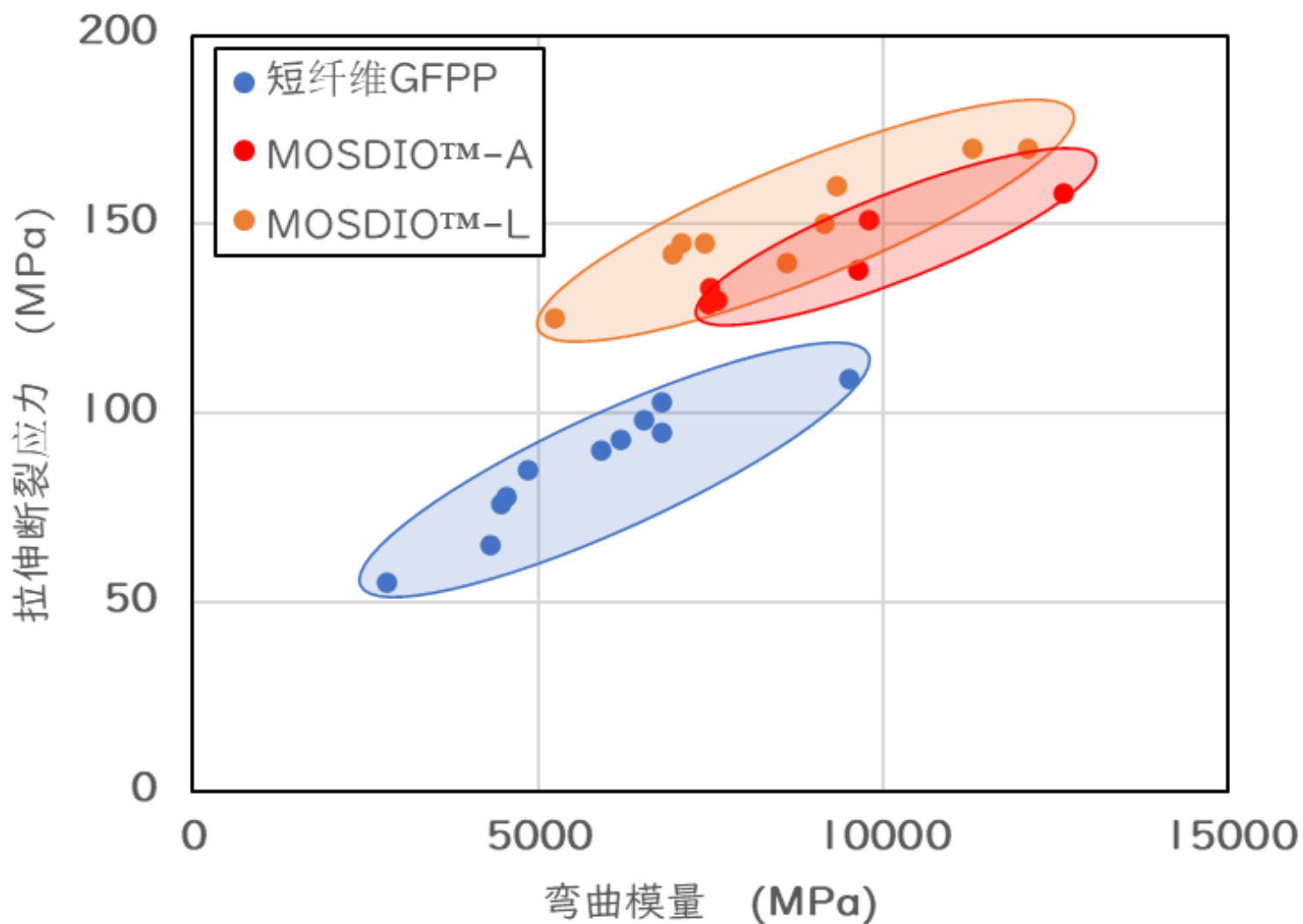


GFPP是一种由玻璃纤维和聚丙烯树脂熔融混合而得到的复合材料。
结合了聚丙烯树脂的优良性能(例如低温室气、轻质、耐水性)和玻璃纤维的强度和耐热性。

◆GFPP 变异

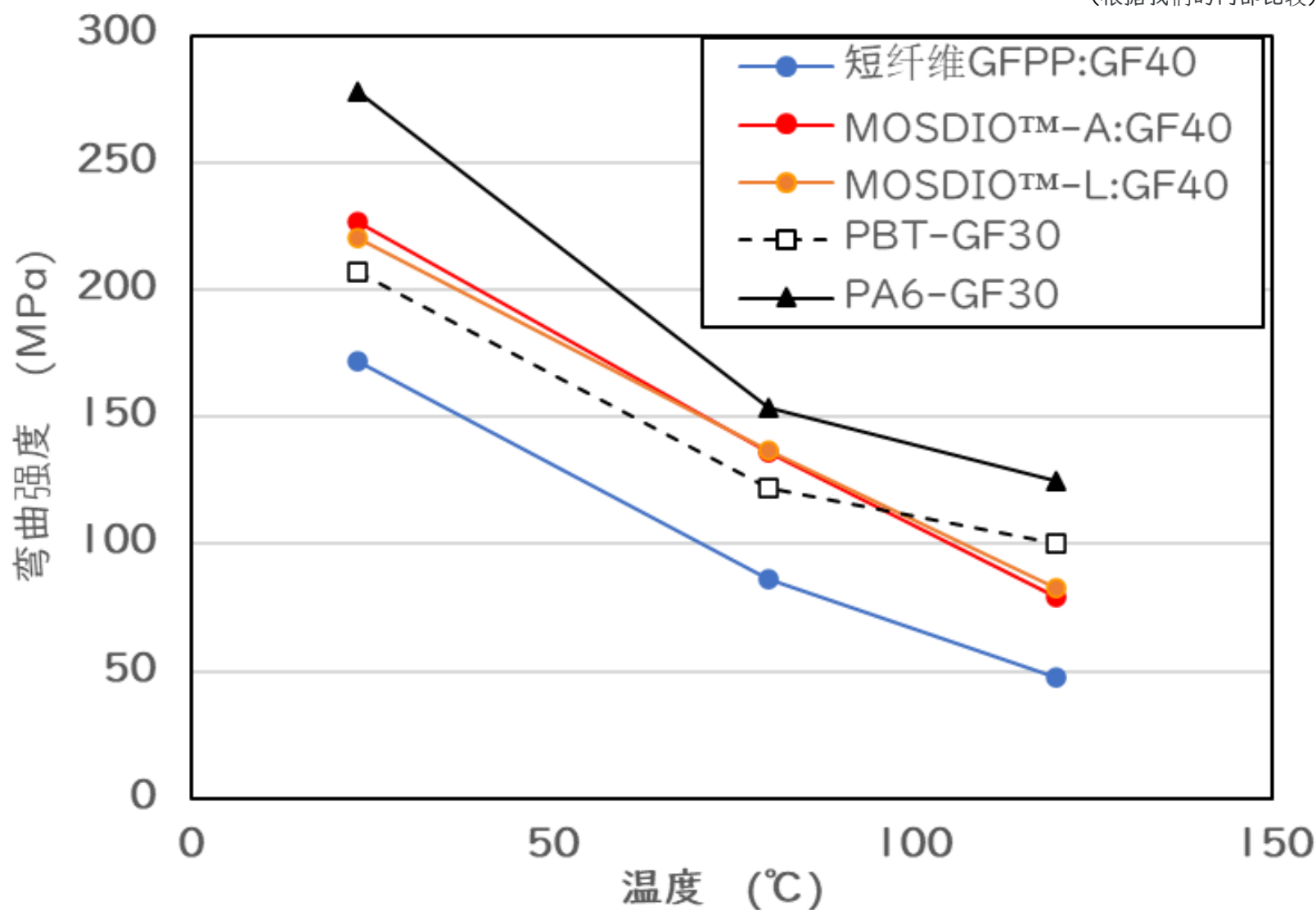
	Prime Polypro 短玻璃纤维增强聚丙烯	MOSDIO™-A 高强度玻璃纤维增强聚丙烯	MOSDIO™-L 长玻璃纤维增强聚丙烯
颗粒形状	 ~5mm 的角颗粒	 ~5mm 的角颗粒	 约 9 毫米的圆柱形颗粒
颗粒中的 GF 长度	< 1mm	1 ~ 2mm	颗粒长度 = GF 长度
GF量	10 ~ 40wt%	30 ~ 50wt%	50wt% (GFMB) GF含量为干床医疗用品可供应用
GFPP 等级	 单粒	 单粒	 GFMB + 稀释 PP (+ 有色 MB) 干混料

(根据我们的内部比较)



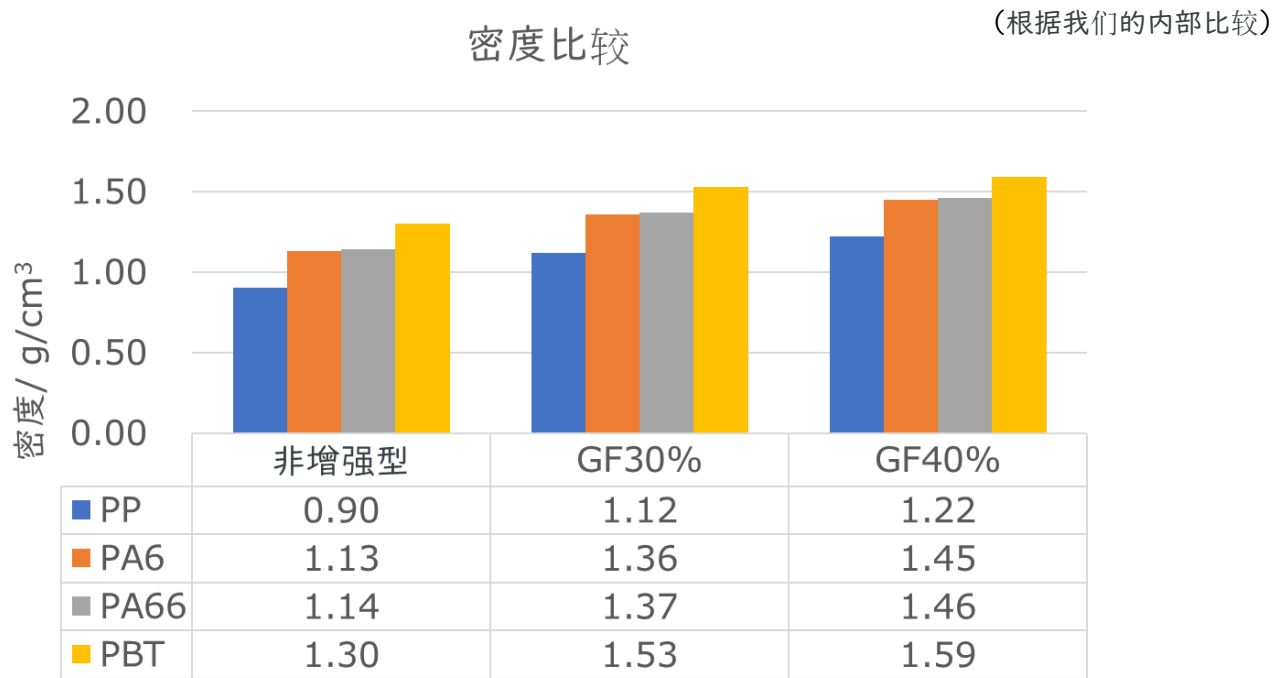
· 这里的数据是基于一定条件的代表值

(根据我们的内部比较)



· 这里的数据是基于一定条件的代表值

◆减轻重量



◆耐热性 (熔点、热变形温度)

与各种工程塑料相比，虽然耐热性不优异，但在成型加工方面却具有优势。(根据我们的内部比较)

	PP	PA6	PA66	PBT
熔点 (°C)	165	225	265	224
负荷变形温度 (°C) *1	162	215	255	213

*1：高负荷(1.8MPa) , GF30%

◆成型条件

聚丙烯基本上不需要干燥。

料筒和模具温度可以低于工程塑料的温度。

	PPGF	PA6GF	PA66GF	PBTGF
烘干	不要	80°C × 16h	80°C × 16h	95-140°C × 2-5h
料筒温度	200-250°C	240-270°C	260-305°C	230-260°C
模具温度	40°C (10-80°C)	50-95°C	40-95°C	40-80°C

◆吸水率

聚丙烯的吸水率比各种工程塑料低得多。

(根据我们的内部比较)

	PP	PA6	PA66	PBT
吸水率(%)	<0.01	1.1	1.5	0.09