PRIME POLYMER
私たちがめざすのは "プライム ソリューション パートナー"

2026年10月

株式会社プライムポリマー
Prime Polymer Co.,Ltd.
普瑞曼聚合物株式会社

ネオゼックス®（射出・回転・中空・押出）銘柄物性表　NEO-ZEX(C4-LLDPE)
NEO-ZEX® (Injection, Roto, Extrusion) Product Data Sheet
NEO-ZEX®（射出，滚塑，挤出）牌号物性表

物性項目 Properties 物性项目		単位 Unit 单位	測定方法*1 Method of measurement 试验方法		射出成形・Injection 射出成型(注塑)		回転成形 Roto Molding 滚塑成型	中空成形 Blow・中空吹塑	押出成形 Extrusion・挤出
			JIS K	ASTM	20201J	45200	2540R	2006H	2015M
基本物性 General properties 基本物性	メルトマスフローレイト Melt-mass flow rate 融指	g/10min	7210		20	20	3.2	0.63	1.2
	密度 Density 密度	kg/m^3	7112		919	942	923	919	922
機械的性質 Mechanical properties 机械特性	引張降伏応力 Tensile stress at yield 屈服点应力	MPa	7161		9	18	11	9	11
	引張破壊呼びひずみ Nominal tensile strain at break 断裂伸长率	%			>500	>50	>400	>500	>300
	曲げ弾性率 Modulus of elasticity in flexure 弯曲弹性率	MPa	7171		180	630	260	290	230
	シャルピー衝撃強さ Charpy impact strength 摆锤冲击强度	kJ/m^2	7111		60	4.6	73	69	75
	タイプDデュロメーター硬さ Durometer hardness(D scale) D型肖氏硬度	―	7215		49	61	54	56	55
化学的性質 Chemical properties 化学特性	耐環境応力亀裂 E.S.C.R 耐环境应力开裂性	時間 hours	―	D1693	15	2	>500	>600	>600
熱的性質 Thermal properties 热特性	ビカット軟化点 Vicat Softning point 维卡软化点	℃	7206		86	114	100	96	103
	融点 Melting point 融点	℃	7121		120	124	121	121	121
特長 Advantages 特长					流動性 Flowability 流动性			成形性 Processability 成型性	成形性 Processability 成型性
					低臭 Odorless 无异味	剛性 Stiffness 刚性			クリープ性 Creep Property 蠕变特性
主な用途 Major Applications 主要用途					キャップ Cap 瓶盖		大型タンク Large tank 大坦克	チューブ Tube・管	PE50
					日用品 Daily Necessities 日用品			ソフトボトル Soft Bottle 軟樽	上下水道 Water Pipe 输水/下水管
									工業部品 Industrial Parts 工业部件
JCII 化学研究評価機構 自主基準 確認登録 JCII self-restrictive standards					有・Yes	有・Yes	有・Yes	有・Yes	有・Yes

*1　試験片はJIS K7151および7152に従って作製（試験荷重は2.16kg）
　　メルトフローレイト1g／10min以上　：　射出成形試験片
　　メルトフローレイト1g／10min未満　：　圧縮成形試験片

◇ 本資料に記載されたデータは、特定条件下で得られた測定値の代表例です。
◇ 本資料に記載されている用途は、本製品の当該用途への適用結果を保証するものではありません。
◇ 本資料で紹介した用途の使用に際しては、工業所有権にもご注意下さい。
◇ 本製品は、医療用途（医療品容器、包装等）用の品質確認を実施しておらず、当該用途には使用できません。
◇ この資料の内容は、改良のため予告なく変更することがありますので、ご了承下さい。

*1　Specimen preparation according to JIS K7151 (ISO293) and 7152 (ISO294) (Load at 2.16kg)
Melt Index above 1g/10min: Injection molding specimen
Melt Index below 1g/10min: Pressed sheet specimen

◇ Data described in this catalog are representative figures obtained by measurement under specific conditions.
◇ Uses described in this catalog do not necessarily assure results of certain product applications.
◇ When using this product for uses introduced in this catalog, care should be taken not to infringe on industrial property rights.
◇This product is not applied to medical appliance and medical supplies packing use.
◇ Information contained in this catalog is subject to change with or without notice.

*1 试验样片比照JIS K7151 (ISO293) 及7152 (ISO294)制作而成（试验负载2.16kg）
融指1g/10min以上：射出成型试验样片
融指1g/10min以下：压缩成型试验样片

◇ 本资料中记载的所有数据，都是特定条件下测定值的代表例。
◇ 本资料中记载的所有用途，并非都是该产品在该用途中的使用结果。
◇ 应用于本资料中所介绍的用途时，请注意相关的工业所有权（包括专利，创作，商标权等）问题。
◇ 应用于医疗器具以及医药品用途时，请另外商谈。
◇ 由于产品改良等原因，本资料的内容可能在没有事先预告的情况下作出更改，敬请谅解。