

エボリュエ®(ブローフィルム・押出)銘柄物性表 EVOLUE(C6-LLDPE)  
 Evolue® (Blown Film・Extrusion) Product Data Sheet  
 Evolue®(吹膜薄膜・挤出)牌号物性表

株式会社プライムポリマー  
 Prime Polymer Co.,Ltd.  
 普瑞曼聚合物株式会社

物性項目 Properties 物性項目	単位 Unit 単位	測定方法*1 Method of measurement 试验方法		フィルム(インフレーション) Blown Film・薄膜(吹膜)					押出成形 Extrusion・挤出		
		JIS K	ASTM	SP2320	SP2520	SP2510	SP3010	SP4020	SP1071C		
基本物性 General properties 基本物性	メルトマスフローレイト Melt-mass flow rate 融指	g/10min	7210		1.9	1.9	1.5	0.8	1.8	10	
	密度 Density 密度	kg/m <sup>3</sup>	7112		920	925	923	926	937	910	
機械的性質 Mechanical properties 机械特性	引張降伏応力 Tensile stress at yield 屈服点応力	MPa	7161 7162		-	-	-	13	17	-	
	引張破壊応力 Tensile stress at break 断裂拉伸応力	MPa			19	20	20	>25	>24	>15	
	引張破壊呼びひずみ Nominal tensile strain at break 断裂伸長率	%			350	350	350	>500	>500	>500	
	曲げ弾性率 Modulus of elasticity in flexure 弯曲弾性率	MPa	7171	240	320	260	490	560	150		
	シャルピー衝撃強さ Charpy impact strength 摆锤冲击强度	kJ/m <sup>2</sup>	7111		NB	NB	NB	NB	NB	NB	
	タイプDデュロメーター硬さ Durometer hardness(D scale) D型肖氏硬度	-	7215		55	56	56	54	58	51	
化学的性質 Chemical properties 化学特性	耐環境応力亀裂 E.S.C.R 耐環境応力开裂性	時間 hours	-	D1693	>1000	>1000	>1000	>1000	>1000	>1000	
熱的性質 Thermal properties 热特性	ビカト軟化点 Vicat Softning point 维卡软化点	°C	7206		101	105	103	106	117	87	
	融点 Melting point 融点	°C	7121		118	122	121	124	127	112	
特長 Advantages 特长	高速成形性 High Speed Mouldability 高速成型性										
	低温ヒートシール性 Low Temp Heat Seal 低温热封性		剛性 Stiffness 刚性			高剛性 High Stiffness 高刚性		低温ヒートシール性 Low Temp Heat Seal 低温热封性			
	高透明性 Clarity 透明性		透明性 Optical Property 光学特性								
主な用途 Major Applications 主要用途	貼合フィルム Lamination Film・复合膜				セミ重袋 Medium Size Packaging 中型包装		重袋 Heavy Duty Bag 重袋		貼合フィルム Lamination Film 复合膜		
	産業用フィルム Industrial Film・工业用膜								産業用フィルム Industrial Film 工业用膜		
	農業用フィルム Agricultural Film 農業用膜										
	水冷インフイルム Water Quenching Blown Film 水冷吹塑薄膜										
JCII 化学研究評価機構 自主基準 確認登録 JCII self-restrictive standards				有・Yes		有・Yes		有・Yes		有・Yes	

\*1 試験片はJIS K7151および7152に従って作製(試験荷重は2.16kg)  
 メルトフローレイト1g/10min以上 : 射出成形試験片  
 メルトフローレイト1g/10min未満 : 圧縮成形試験片

\*1 Specimen preparation according to JIS K7151 (ISO293) and 7152 (ISO294) (Load at 2.16kg)  
 Melt Index above 1g/10min: Injection molding specimen  
 Melt Index below 1g/10min: Pressed sheet specimen

\*1 試験片はJIS K7151 (ISO293) 及7152 (ISO294)制作而成(试验负载2.16kg)  
 融指1g/10min以上: 射出成型试验试样片  
 融指1g/10min以下: 压缩成型试验试样片

◇ 本資料に記載されたデータは、特定条件下で得られた測定値の代表例です。  
 ◇ 本資料に記載されている用途は、本製品の当該用途への適用結果を保証するものではありません。  
 ◇ 本資料で紹介した用途の使用に際しては、工業所有権にもご注意下さい。  
 ◇ 本製品は、医療用途(医療品容器、包装等)用の品質確認を実施しておらず、当該用途には使用できません。  
 ◇ この資料の内容は、改良のため予告なく変更することがありますので、ご了承下さい。

◇ Data described in this catalog are representative figures obtained by measurement under specific conditions.  
 ◇ Uses described in this catalog do not necessarily assure results of certain product applications.  
 ◇ When using this product for uses introduced in this catalog, care should be taken not to infringe on industrial property rights.  
 ◇ This product is not applied to medical appliance and medical supplies packing use.  
 ◇ Information contained in this catalog is subject to change with or without notice.

◇ 本資料に記載の所有データ、都是特定条件下測定値の代表例。  
 ◇ 本資料に記載の所有用途、并非都是该产品在该用途中的使用结果。  
 ◇ 应用于本资料中所介绍的用途时、请注意相关的工业所有权(包括专利、创作、商标权等)问题。  
 ◇ 应用于医疗器具以及医药品用途时、请另外商谈。  
 ◇ 由于产品改良等原因、本资料的内容可能在没有事先预告的情况下作出更改、敬请谅解。