

エボリュエ®(キャストフィルム)銘柄物性表
Evolue® (Cast Film) Product Data Sheet
Evolue®(流延薄膜)牌号物性表

EVOLUE(C6-LLDPE)

株式会社プライムポリマー
Prime Polymer Co.,Ltd.
普瑞曼聚合物株式会社

物性項目 Properties 物性項目	単位 Unit 単位	測定方法*1 Method of measurement 试验方法		フィルム(キャスト) Cast Film・薄膜(流延)						
		JIS K	ASTM	SP0540	SP1540	SP2040	SP2540	SP3530	SP4030	
基本物性 General properties 基本物性	メルトマスフローレート Melt-mass flow rate 融指	g/10min	7210		3.8	3.8	3.8	3.8	3.2	3.8
	密度 Density 密度	kg/m ³	7112		903	913	918	924	931	938
機械的性質 Mechanical properties 机械特性	引張降伏応力 Tensile stress at yield 屈服点应力	MPa	7161 7162		-	-	-	10	13	15
	引張破壊応力 Tensile stress at break 断裂拉伸应力	MPa		>16	>18	>19	>20	16	>21	
	引張破壊呼びひずみ Nominal tensile strain at break 断裂伸长率	%	>500	>500	>500	>500	360	>500		
	曲げ弾性率 Modulus of elasticity in flexure 弯曲弹性率	MPa	7171	120	190	220	270	430	550	
	シャルピー衝撃強さ Charpy impact strength 摆锤冲击强度	kJ/m ²	7111	NB	NB	NB	NB	NB	NB	
	タイプDデュロメーター硬さ Durometer hardness(D scale) D型肖氏硬度	-	7215	49	54	55	56	58	59	
	化学的性質 Chemical properties 化学特性	耐環境応力亀裂 E.S.C.R 耐环境应力开裂性	時間 hours	-	D1693	>1000	>1000	>1000	>1000	>1000
熱的性質 Thermal properties 热特性	ビカト軟化点 Vicat Softening point 维卡软化点	°C	7206		83	96	101	106	110	114
	融点 Melting point 融点	°C	7121		98	113	116	120	123	127
特長 Advantages 特长	超低温ヒートシール性 Ultra-low Temp Heat Seal 超低温熱封性				低温ヒートシール性 Low Temp Heat Seal 低温熱封性		剛性 Stiffness 刚性			
	耐衝撃性 High Impact Strength 高冲击强度				高速成形性 High Speed Mouldability 高速成型性					
					耐薬品性 Chemical Resistance 抗化学性					
主な用途 Major Applications 主要用途					貼合フィルム Lamination Film 复合膜					
					ストレッチ Stretch Film・纏繞膜					
JCII 化学研究評価機構 自主基準 確認登録 JCII self-restrictive standards					有・Yes	有・Yes	有・Yes	有・Yes	有・Yes	有・Yes

*1 試験片はJIS K7151および7152に従って作製(試験荷重は2.16kg)
メルトフローレート1g/10min以上 : 射出成型試験片
メルトフローレート1g/10min未満 : 圧縮成型試験片

◇ 本資料に記載されたデータは、特定条件下で得られた測定値の代表例です。
◇ 本資料に記載されている用途は、本製品の当該用途への適用結果を保証するものではありません。
◇ 本資料で紹介した用途の使用に際しては、工業所有権にもご注意下さい。
◇ 本製品は、医療用途(医療品容器、包装等)用の品質確認を実施しておらず、当該用途には使用できません。
◇ この資料の内容は、改良のため予告なく変更することがありますので、ご了承下さい。

*1 Specimen preparation according to JIS K7151 (ISO293) and 7152 (ISO294) (Load at 2.16kg)
Melt Index above 1g/10min: Injection molding specimen
Melt Index below 1g/10min: Pressed sheet specimen

◇ Data described in this catalog are representative figures obtained by measurement under specific conditions.
◇ Uses described in this catalog do not necessarily assure results of certain product applications.
◇ When using this product for uses introduced in this catalog, care should be taken not to infringe on industrial property rights.
◇ This product is not applied to medical appliance and medical supplies packing use.
◇ Information contained in this catalog is subject to change with or without notice.

*1 试验样片比照JIS K7151 (ISO293) 及7152 (ISO294)制作而成(试验负载2.16kg)
融指1g/10min以上: 射出成型试验样片
融指1g/10min以下: 压缩成型试验样片

◇ 本資料中記載の所有データ、都是特定条件下測定値の代表例。
◇ 本資料中記載の所有用途、并非都是该产品在该用途中的使用结果。
◇ 应用于本資料中所介绍的用途时、请注意相关的工业所有权(包括专利、创作、商标权等)问题。
◇ 应用于医疗器具以及医药品用途时、请另外商谈。
◇ 由于产品改良等原因、本資料的内容可能在没有事先预告的情况下作出更改、敬请谅解。