

ULTZEX® (射出, 滚塑, 中空) 牌号物性表

物性项目		单位	试验方法*1			射出成型(注塑)					滚塑成型	中空吹塑
			JIS K	ISO	ASTM	15150J	20100J	20200J	25100J	4570	3550R	2020SB
基本物性	融指	g/10min	7210	1133		15	8.5	18.5	10	7.0	4.6	1.6
	密度	kg/m ³	7112	1183		914	916	918	924	945	931	920
机械特性	屈服点应力	MPa	7161 7162	527-1 527-2		9	9	8.9	9.7	18	13	-
	断裂拉伸应力	MPa				19	17	>15	>15	>27	>25	16
	断裂伸长率	%				>500	>500	>500	>500	>500	>500	370
	弯曲弹性率	MPa	7171	178		160	160	200	240	660	410	190
	摆锤冲击强度	kJ/m ²	7111	179-1		NB	NB	NB	NB	18	NB	NB
	D型肖氏硬度	-	7215	868		54	54	56	57	60	62	51
化学特性	耐环境应力开裂性	hours	-	-	D1693	70	300	20	200	>600	>600	>1000
热特性	维卡软化点	°C	7206	306		92	95	94	98	115	115	101
	熔点	°C	7121	11357-3		115	120	120	120	127	124	-
特长						耐应力开裂性	耐应力开裂性	流动性	刚性	高刚性	耐应力开裂性	冲击强度
						柔软性	外观	耐应力开裂性	耐应力开裂性			成型性
												透明性
主要用途						瓶盖	瓶盖	瓶盖	瓶盖	瓶盖	储罐	沙拉酱容器
						密封容器	瓶子内盖	日用品	密封容器	瓶子内盖	瓶盖	吹制管子
						日用品	日用品	工业部件	工业部件	日用品	包装	洗涤剂容器 化妆品容器

*1) 试验样片比照JIS K7151 (ISO293) 及7152 (ISO294) 制作而成 (试验负载2.16kg)

融指1g/10min以上: 射出成型试验样片

融指1g/10min以下: 压缩成型试验样片

- ◇ 本资料中记载的所有数据, 都是特定条件下测定值的代表例。
- ◇ 本资料中记载的所有用途, 并非都是该产品在该用途中的使用结果。
- ◇ 应用于本资料中所介绍的用途时, 请注意相关的工业所有权 (包括专利, 创作, 商标权等) 问题。
- ◇ 应用于医疗器械以及医药品用途时, 请另外商谈。
- ◇ 由于产品改良等原因, 本资料的内容可能在没有事先预告的情况下作出更改, 敬请谅解。