

## NEO-ZEX® (射出, 滚塑, 挤出) 牌号物性表

物性项目	单位	试验方法*1			射出成型(注塑)					滚塑成型	中空吹塑	挤出成型	
		JIS K	ISO	ASTM	40300J	1014T	2024G	2074G	45200	2540R	2006H	2015M	
基本物性	融指	g/10min	7210	1133		36	10	25	25	20	3.4	0.6	1.2
	密度	kg/m <sup>3</sup>	7112	1183		938	910	915	940	943	923	920	922
机械特性	屈服点应力	Mpa	7161 7162	527-1 527-2		15	7.1	7.2	16	20	11	-	-
	断裂伸长率	%				130	300<	300<	120	290	470	370	370
	弯曲弹性率	Mpa	7171	178		510	110	150	570	650	250	200	240
	摆锤冲击强度	kJ/m <sup>2</sup>	7111	179-1		4.5	NB	NB	6	5	NB	NB	NB
	D型肖氏硬度	-	7215	868		60	49	50	63	60	57	51	56
化学特性	耐环境应力开裂性	hours	-	-	D1693	1	500	2	1	7	>1000	>1000	>1000
热特性	维卡软化点	°C	7206	306		117	80	93	117	118	101	100	99
	熔点*2	°C	7121	11357-3		125	113	115	125	126	121	120	122
添加剂配方						低抗氧剂含量							
特长					高流动性	柔软性	高流动性	高流动性	高流动性	刚性	冲击强度	成型性	
								刚性	刚性	高冲击强度	透明性	蠕变特性	
主要用途					瓶盖	日用品	日用品	日用品	瓶盖	管道	沙拉酱容器	输水/下水管	
										化工品容器	吹制管子		
											洗涤剂容器 化妆品容器		

\*1) 试验样片比照 JIS K7151 (ISO293) 及 7152 (ISO294) 制作而成 (试验负载 2.16kg)

融指 1g/10min 以上: 射出成型试验样片

融指 1g/10min 以下: 压缩成型试验样片

\*2) 熔点: 熔化峰的温度。降温速度: 5°C/min、升温速度: 10°C/min

- ◇ 本资料中记载的所有数据, 都是特定条件下测定值的代表例。
- ◇ 本资料中记载的所有用途, 并非都是该产品在该用途中的使用结果。
- ◇ 应用于本资料中所介绍的用途时, 请注意相关的工业所有权 (包括专利, 创作, 商标权等) 问题。
- ◇ 应用于医疗器械以及医药品用途时, 请另外商谈。
- ◇ 由于产品改良等原因, 本资料的内容可能在没有事先预告的情况下作出更改, 敬请谅解。