

**Evolve® (吹膜薄膜) 牌号物性表**

物性项目		单位	试验方法*1			薄膜 (吹膜)							
			JIS K	ISO	ASTM	SP0510	SP0511	SP1020	SP1510	SP1520	SP2020	SP2020H	SP2120
基本物性	融指	g/10min	7210	1133		1.2	1.2	2.0	1.0	2.0	2.1	2.1	2.2
	密度	kg/m <sup>3</sup>	7112	1183		903	903	909	915	913	915	915	921
机械特性	屈服点应力	MPa				-	-	-	-	-	-	-	-
	断裂拉伸应力	MPa	7161 7162	527-1 527-2		18	18	>19	>18	16	17	17	18
	断裂伸长率	%				>500	>500	>500	>500	350	350	350	360
	弯曲弹性率	MPa	7171	178		110	110	140	160	160	220	220	250
	摆锤冲击强度	kJ/m <sup>2</sup>	7111	179-1		NB	NB	NB	NB	NB	NB	NB	NB
	D型肖氏硬度	-	7215	868		49	49	51	54	54	54	54	56
化学特性	耐环境应力开裂性	hours	-	-	D1693	>1000	>1000	>1000	>1000	>1000	>1000	>1000	>1000
热特性	维卡软化点	°C	7206	306		85	85	92	98	96	93	93	104
	熔点	°C	7121	11357-3		98	98	111	118	116	116	116	119
特长						超低温热封强度	超低温热封强度	低温热封性	低温热封性	低温热封性	低温热封性	低温热封性	低温热封性
						高冲击强度	高冲击强度	抗针孔性	高冲击强度	高冲击强度	高速成型性	高速成型性	高冲击强度
						无添加							
主要用途						改性材料	改性材料	工业用膜	复合膜	自动包装	复合膜	复合膜	复合膜
						多层薄膜	多层薄膜		工业用膜	农膜	工业用膜	工业用膜	购物袋
										水冷吹塑薄膜			

\*1) 试验样片比照 JIS K7151 (ISO293) 及 7152 (ISO294) 制作而成 (试验负载 2.16kg)

融指 1g/10min 以上: 射出成型试验样片

融指 1g/10min 以下: 压缩成型试验样片

- ◇ 本资料中记载的所有数据, 都是特定条件下测定值的代表例。
- ◇ 本资料中记载的所有用途, 并非都是该产品在该用途中的使用结果。
- ◇ 应用于本资料中所介绍的用途时, 请注意相关的工业所有权 (包括专利, 创作, 商标权等) 问题。
- ◇ 应用于医疗器械以及医药品用途时, 请另外商谈。
- ◇ 由于产品改良等原因, 本资料的内容可能在没有事先预告的情况下作出更改, 敬请谅解。